

**ТЕМАЛАН ЕПЛ 100**
**TEMALINE EPL 100**
**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентная эпоксидно-фенольная краска.

**СВОЙСТВА И  
ОБЛАСТЬ  
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Хорошо выдерживает погружение в разбавленные растворы неокисляющихся сульфонов, солей и щелочи.
- ◆ Подходит для погружения в горячую воду от 65 °С до 100 °С.
- ◆ Выдерживает до 150 °С сухого тепла, но при этом возможно изменение цвета.
- ◆ Принять во внимание ограничения во времени по нанесению финишного покрытия.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**
**Сухой остаток**

 66 ± 2 % по объему (ISO 3233)  
 80 ± 2 % по весу

**Плотность**

1,4 кг/л (готовая смесь)

**Соотношения  
смешивания и коды  
материалов**

Основа	3,5 части по объему	008 7057
Отвердитель	1 часть по объему	008 5609

**Жизнеспособность  
смеси**

1 час (+23 °С)

**Рекомендуемая  
толщина пленки и  
теоретический  
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	150 мкм	6,6 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

**Время высыхания**

Толщина сухой пленки 70 мкм	+10 °С	+23 °С	+35 °С
От пыли, спустя	6 ч	2 ч	1 ч
На отлип, спустя	12 ч	4 ч	3 ч
Межслойная выдержка без шлифования, мин/макс, спустя	28 ч	24 ч	20 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск**

Полуглянцевый.

**Цвет**

Белый и темно-желтый (цвета буйволовой кожи).

## ТЕМАЛАН ЕПЛ 100

## TEMALINE EPL 100

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить с поверхности масла, смазочные поверхности материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. ( ISO 12944-4)</p> <p>Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ ( ISO 8501-1).</p>
<b>Грунтовка</b>	Темалайн ЕПЛ 100.
<b>Отделка</b>	Темалайн ЕПЛ 100.
<b>Условия при окраске</b>	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 60%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
<b>Смешивание компонентов</b>	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
<b>Нанесение краски</b>	Распылением или кистью. В зависимости от способа нанесения краску можно разбавлять на 0-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.021"-0.025", угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1031.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель 1031.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 270 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20 % по объему – 390 г/л.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.